MARCOTHERM ANELLO

Cod. ANE090SP01

DESCRIZIONE

Le rondelle di fissaggio MARCOTHERM ANELLO corrispondono a rondelle in polipropilene.
La superficie interna prevede una struttura increspata, mentre la superficie esterna è perforata.

Dimensioni
– Diametro: 90 mm
– Diametro superficie utile: 70 mm
– Spessore: 10 mm

Fissaggio
– Adesivo: MARCOTHERM COLLA PU

APPLICAZIONE

La superficie perforata rappresenta un supporto ottimale per lo strato di malta. Per i fissaggi nelle rondelle di fissaggio MTH ANELLO utilizzare esclusivamente viti autofilettanti o per legno.
Le rondelle di fissaggio MTH ANELLO sono utilizzate, in particolare, come supporto per i montaggi di elementi provenienti da fonti esterne, senza ponte termico, nell'ambito dei sistemi d'isolamento termico degli intonaci in polistirolo espanso (EPS) e lana di roccia (MW).
Le rondelle di fissaggio MTH ANELLO garantiscono il montaggio di elementi esterni, senza ponte termico, ad es. per

Guide per tende
Avvitamento mediante viti autofilettanti o per legno.
Non è richiesto alcun incollaggio.

Pannelli leggeri
Avvitamento mediante viti autofilettanti o per legno.

Sensori di temperatura
Avvitamento mediante viti autofilettanti o per legno.

Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

MARCOTHERM ANELLO

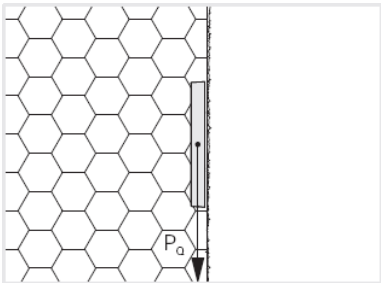
Cod. ANE090SP01

CARATTERISTICHE TECNICHE

Forza trasversale ammessa P_Q
su rondelle di fissaggio MTH ANELLO perfettamente incollate su
- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m: 40 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m: 32 kg

su rondelle di fissaggio MTH ANELLO non incollate su
- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m : 32 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m : 30 kg

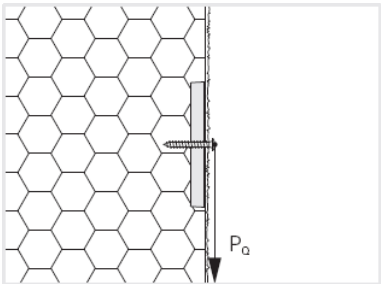
Nei valori sopra indicati, si è tenuto conto del tessuto per l'armatura per un valore pari a 25 kg/5 cm.



Forza trasversale ammessa P_Q
su rondelle di fissaggio MTH ANELLO perfettamente incollate su
- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m: 40 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m: 32 kg

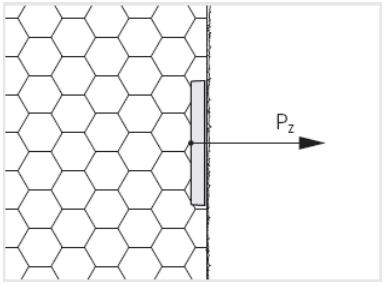
su rondelle di fissaggio MTH ANELLO non incollate su
- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m : 32 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m : 30 kg

Nei valori sopra indicati, si è tenuto conto del tessuto per l'armatura per un valore pari a 25 kg/5 cm.



Forza di trazione ammessa P_Z
su rondelle di fissaggio MTH ANELLO perfettamente incollate su
- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m: 15 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m: 6 kg

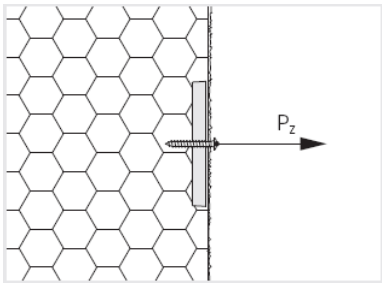
su rondelle di fissaggio MTH ANELLO non incollate su
- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m: 5 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m: 4 kg



Forza di trazione ammessa P_Z
sugli avvitamenti

- Forza per vite: 20 kg

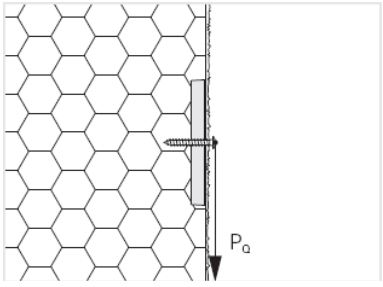
I valori si basano sul diametro della vite: 4 mm



Forza trasversale ammessa P_Q
con guarnizione intermedia per aggancio alla base (ad es. in plastica o materiale sigillante)
- Forza per vite: 30 kg

I valori si basano sul diametro della vite: 4 mm

Nei valori sopra indicati si è tenuto conto del tessuto per l'armatura per un valore pari a 25 kg/5 cm.



Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

MARCOTHERM ANELLO

Cod. ANE090SP01

MONTAGGIO

Utilizzando l'utensile per fresatura eseguire nel pannello isolante la fresatura conica per MTH ANELLO eliminando, al termine della fresatura, la polvere accumulatasi.
Le levigature necessarie sulle superfici isolate devono essere effettuate prima della posa delle rondelle di fissaggio MTH ANELLO.

Applicare della MARCOTHERM COLLA PU sulla superficie circolare delle rondelle di fissaggio MTH ANELLO.
Qualora la rondella di fissaggio MTH ANELLO sia sollecitata solamente da una forza trasversale, non sarà necessario incollare la rondella.
Consumo di ogni rondella di fissaggio MTH ANELLO:
9 – 12 ml

Durante la fresatura conica premere la rondella di fissaggio MTH ANELLO a filo del pannello isolante.

MARCOTHERM ANELLO

Cod. ANE090SP01

LAVORI DI RIFINITURA

Elementi di montaggio provenienti da fonti esterne vengono montati sul rivestimento degli intonaci.
A tale scopo è opportuno utilizzare viti appuntite e a passo elevato. Non sono idonee le viti a passo metrico e le viti autoperforanti.

Determinare la posizione esatta delle rondelle di fissaggio MTH ANELLO durante la battitura sul rivestimento a intonaci.
La vite potrà essere inserita più facilmente eseguendo un foro con un punteruolo.
Non è necessario eseguire una preperforazione.

Avvitare l'oggetto da montare nella rondella di fissaggio MTH ANELLO

Il COLORIFICIO SAN MARCO garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza tecnica 800853048